

KARTA KATALOGOWA

systemu magazynowania energii **FullSet Monolith 1060 kWh/400 kW**

FullSet Monolith to przemysłowy, wysokonapięciowy system magazynowania energii oparty na trwałych ogniwach litowojonowych.

Gwarantuje stabilność w działaniu Twojego biznesu – nieprzerwany dostęp do energii, nawet w przypadku awarii sieci, oszczędność – możliwość zmniejszenia mocy zamówionej (dzięki redukcji pików prądowych) i niezależność energetyczną - wykorzystanie do 100% zasobów wyprodukowanych przez instalację PV.



Dlaczego warto wybrać **FullSet**?



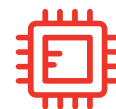
Trwałość

≥8000 cykli ładowania i rozładowania;
ponad 20 lat pracy w niezmiennych warunkach



Gwarancja

Otrzymujesz do 10 lat gwarancji



BMS

System zarządzania baterią kontrolujący efektywność urządzenia



Bezpieczeństwo

Produkty spełniają europejskie normy bezpieczeństwa, posiadają certyfikaty



Możliwość rozbudowy

Możliwość dołączenia do systemu kolejnych magazynów energii lub inwerterów

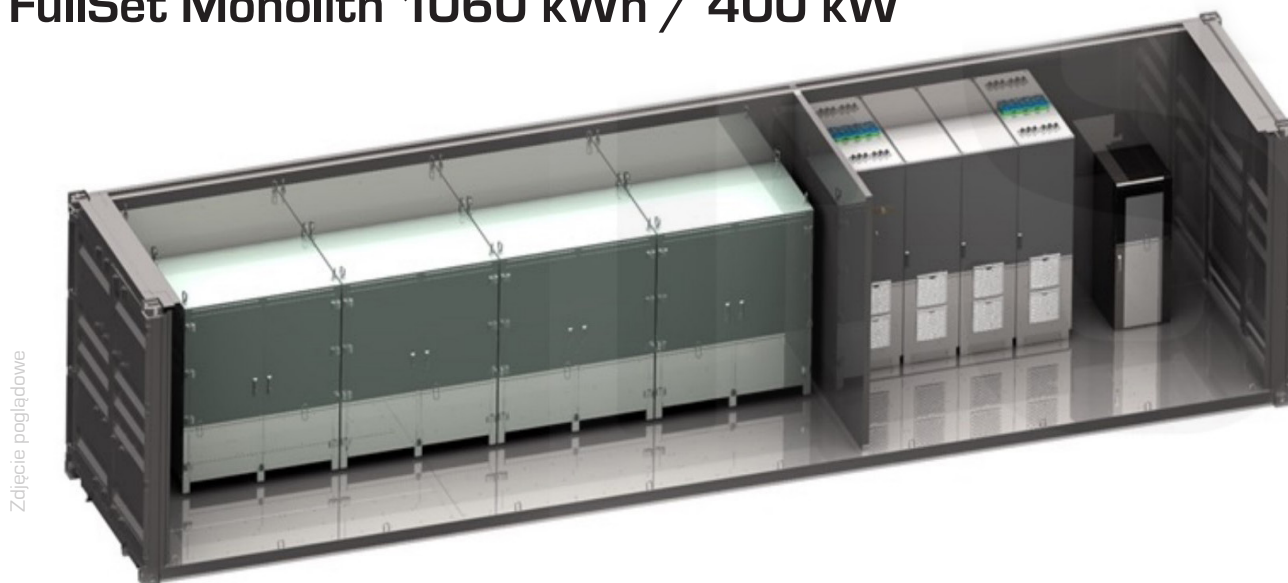


Praca off grid

Korzystaj z energii w momencie zaniku napięcia w sieci

Wysokonapięciowy system magazynowania energii

FullSet Monolith 1060 kWh / 400 kW



Zdjęcie poglądowe

Specyfikacja techniczna

| | |
|--|---------------------------|
| Energia nominalna | 1 060 kWh |
| Pojemność nominalna @ 25°C | 1 600 Ah |
| Zakres napięcia wyjściowego | 500 VDC ÷ 750 VDC |
| Maks. prąd rozładowania @ 25°C | 800 A |
| Maks. prąd ładowania @ 25°C | 800 A |
| Certyfikacja | UN38.3; CE |
| Zakres temperatur pracy | -30°C ... +55°C |
| Interfejs komunikacyjny ¹ | CAN Bus, Modbus TCP |
| Klasa IP | 55IP |
| Chłodzenie i grzanie | Energy Efficient HVAC |
| Wczesne wykrywanie zagrożenia pożarowego | LI-ION TAMER |
| System gaszenia pożarów | Inergen/Novac1230 |
| Połączenie wysokoprądowe pomiędzy blokami akumulatorów | Przewody wysokoprądowe |
| Liczba cykli | ≥8000 ² |
| Poziom rozładowania (DoD) | 80% |
| Chemia baterii | Li-ion NMC |
| Wymiary [Długość x Szerokość x Wysokość] | 12 192 x 2 438 x 2 896 mm |
| Szacunkowa waga systemu | < 20 ton |

¹ W zależności od potrzeb klienta, możliwe jest zamówienie CAN Bus lub Modbus TCP jednocześnie. Komunikacja CAN Bus z możliwością dostosowania do wymagań klienta. ² Przy 100% DoD liczba cykli wynosi ≥6000



**System składa się
z czterech sekcji bateryjnych**

FullSet Extreme 265.50h

Zdjęcie poglądowe



Specyfikacja techniczna

| | |
|--|-----------------------------|
| Energia nominalna | 265 kWh |
| Wymiary (wys. x szer. x głęb) | 2000 mm x 1800 mm x 1180 mm |
| Szacunkowa masa | ~3000 kg |
| Pojemność nominalna @ 25 °C | 400 Ah |
| Zakres napięcia wyjściowego | 500 VDC ÷ 750 VDC |
| Maks. prąd rozładowania @ 25 °C | 200 A |
| Maks. prąd ładowania @ 25 °C | 200 A |
| Certyfikacja | UN38.3; CE |
| Zakres temperatur pracy | 0 °C ... +55 °C |
| Zalecana temperatura | 25 °C |
| Interfejs komunikacyjny ¹ | CAN Bus, Modbus TCP |
| Klasa IP | 20IP |
| Połączenie wysokoprądowe pomiędzy blokami akumulatorów | Przewody wysokoprądowe |
| Liczba cykli | ≥8000 ² |
| Poziom rozładowania | 80% |
| Chemia baterii | Li-on NMC |

¹ W zależności od potrzeb klienta, możliwe jest zamówienie CAN Bus lub Modbus TCP jednocześnie. Komunikacja CAN Bus z możliwością dostosowania do wymagań klienta. ² Przy 100% DoD liczba cykli wynosi ≥6000

Falownik BFI2z 400T 800 MS

Falownik dwukierunkowy BFI2z 400T 800 MS

składa się z szafy, w skład, której wchodzi:

- Falownik dwukierunkowy BFI2z 400T 800MS
- System automatycznego Nadzoru SAN 8
- Konwerter ModBus RTU/TCP
- Wejście wyłącznika P.Poż.

Zdjęcie poglądowe



Specyfikacja techniczna falownika - parametry elektryczne

| | |
|---|---|
| Znamionowe napięcie zasilające | 3x800 V ($\pm 15\%$) bez przewodu neutralnego |
| Znamionowy prąd | |
| Częstotliwość napięcia zasilającego | 50 Hz ($\pm 10\%$) |
| Znamionowe napięcie zasilania DC (baterii) | 625 V |
| Dopuszczalny zakres zmian napięcia DC (baterii) | 500 -750 V |
| Znamionowy prąd D | |
| Napięcie wyjściowe przy pracy wyspowej | 3x800 V ($\pm 5\%$) bez przewodu neutralnego |
| Znamionowy prąd wyjściowy | |
| Częstotliwość napięcia wyjściowego | 50 Hz |
| Praca w zakresie zmian częstotliwości | 50 Hz ($\pm 10\%$) |
| THD napięcia wyjściowego | < 3 % |
| Moc znamionowa | 400 kW / 400 kVA |
| Przebieżalność | <1,1In długotrwale 1,1-1,25In w ciągu 3 minuty 1,25-1,5In w ciągu 30 sekund |
| Prąd zwarciov | 3xIn przez 100 ms |
| Sprawność całkowita | > 93 % |

Specyfikacja techniczna falownika - obudowa

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Typ obudowy systemu | Rittal |
| Stopień ochrony obudowy | 20IP |
| Mocowanie obudowy | Wolnostojąca |
| Doprowadzenie kabli | od góry |
| Wymiary [szer. x głęb. x wys. mm] | 4 x 600 x 800 x 2 000 (+ 100 cokół) |
| Kolor | RAL 7035 |

Specyfikacja techniczna falownika - warunki środowiskowe

| | |
|---|--------------------------------------|
| Temperatura otoczenia | od 0 °C do +40 °C |
| Temperatura składowania (EN 50 178 klasa 1k4) | od - 25 °C do +55 °C |
| Wilgotność (EN 50 178 klasa 3k3) | ≤85 %(przy braku kondensacji) |
| Poziom emitowanego hałasu | <75 dB |
| Lokalizacja | Możliwość dostępu do szafy od przodu |
| Maksymalna wysokość pracy n.p.m. | 1000 m* |